

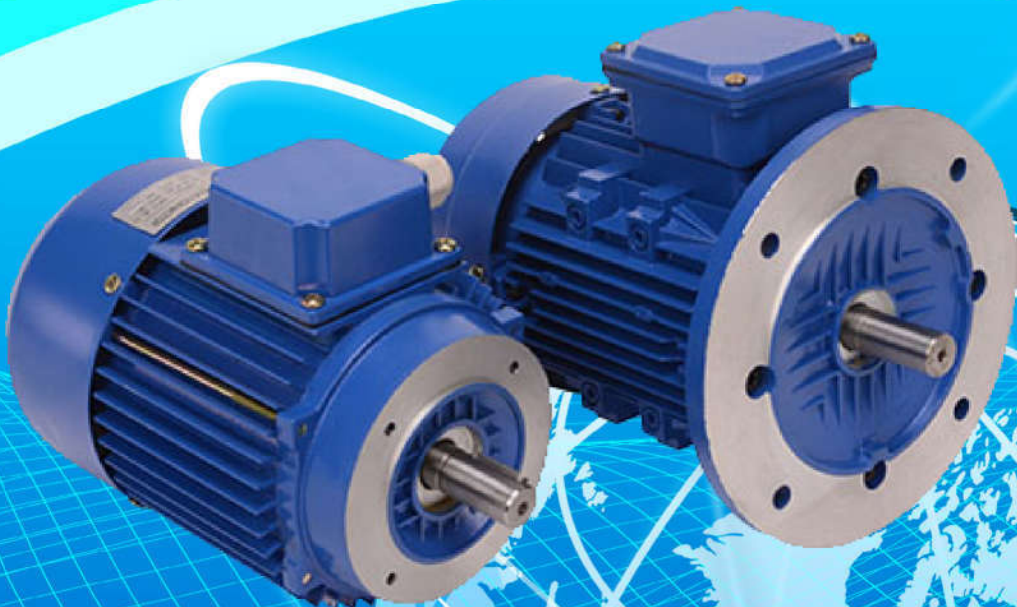


# 衡隆(东莞)电机有限公司

HENGLONG(DONGGUAN) motor CO.,LTD

产品手册

2020/10



三相异步电动机、减速机

## 关于衡隆 >> 企业概况

### COMPANY PROFILE

衡隆(东莞)电机有限公司是一家集电机驱动、微特电机、减速机的研发、制造、销售,现占地面积15000平方米,公司立足于智能化、自动化装备核心部件制造商和设计方案提供者,

衡隆(东莞)电机有限公司是非标特殊电动机的专业制造商,主要是铝合金电机,非标电机,减速机传动产品,广泛应用于冶金矿山、石油电力、化工橡胶、施工工程、建材机械、铁路车辆、港口船舶、纺织印染、食品包装、烟草机械、制药机械、环保设备、造纸印刷、起重输送、物流卸装、农牧机械、渔业机械、轻工机械、皮革机械、铸造机械、焊接设备、制冷设备等通用设备和舞台、游戏机、立体车库等非标准设备。



公司拥有真空浸漆、数控车床、精密磨床、智能化检测仪及整机高精度动平衡机等设备与测试手段,公司产品以其差异化和高性价比优势,广泛应用于工业机器人、智能物流、新能源、工作母机等领域,以及食品、包装、纺织、电子、医疗等专用机械设备。

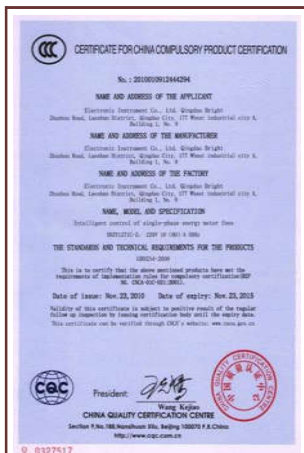
公司以“衡隆、实现自动化应用的无限可能”为使命,以“追求全体员工物质和精神两方面幸福、为人类社会的进步发展做出贡献”为经营理念,

以“发展自己、关爱他人”为核心价值观,努力塑造先进的企业文化凝聚团队力量;以产品经营向资本经营转变为契机,加快产业转型升级和国际化发展步伐,

我公司始终以“用我的品牌,创您的名牌”为企业宗旨,坚持质量是企业生存的源泉的方针,以人为本的经营理念,以优质的产品,高效的服务回报社会,确保我们的用户持续具有行业竞争优势。我们在生产上深化质量管理体系,严谨的工艺要求,严格的原材料把关,技术上的大胆创新,采用新型材料,这些都促使了产品始终保持着稳定的质量,并赢得了国内、外新老客户的赞誉!

为实现“创世界一流品牌、建百年智能恒隆”愿景,壮大民族工业而奋斗!

为实现“创世界一流品牌、建百年智能恒隆”愿景,壮大民族工业而奋斗!







### YE<sub>2</sub> 高效三相异步电动机

YE<sub>2</sub> series three-phase asynchronous motor

功率范围: power from (KW): 0.12-11

防护等级 Protection grade: F级

绝缘等级 Insulation class: IP55



### YEJ 高效电磁制动三相异步电动机

YEJ series three-phase asynchronous motor

功率范围: power from (KW): 0.12-11

防护等级 Protection grade: F级

绝缘等级 Insulation class: IP55



### YVP 高效变频调速三相异步电动机

YVP series three-phase asynchronous motor

功率范围: power from (KW): 0.12-11

防护等级 Protection grade: F级

绝缘等级 Insulation class: IP55



### NMRV 系列蜗轮减速机

NMRV WORM REDUCER GERR UNITS

额定扭矩 output torque (N.m): 8-1023

额定功率 rated power (kw): 0.06-7.5

传动比 transmission ratio  $\geq 7.5$



### 微型齿轮减速电机

MICRO AC GEAR MOTOR

额定扭矩output torque (N.m) : 0.10-120

额定功率rated power (w) : 15-750

传动比transmission ratio  $\geq 3$



### G 系列全封闭齿轮减速机

G SMALL REDUCTION GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 2.6-970

额定功率rated power (kw) : 0.10-3.7

传动比transmission ratio  $\geq 5$



### WP 系列铸铁蜗轮减速机

WP WORM REDUCER GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 19-1782

额定功率rated power (kw) : 0.12-22

传动比transmission ratio  $\geq 10$



### 直流无刷电动滚筒

BRUSHLESS DC DRUM MOTOR

额定扭矩output torque (N.m) :  $\geq 0.032$

额定功率rated power (w) :  $\geq 10$

传动比transmission ratio  $\geq 3.7$



### **RX 系列一级斜齿轮减速机**

**RX** RIGID TOOTH FLANK HELICAL UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 20-1680

额定功率rated power (kw) : 0.12-132

传动比transmission ratio  $\geq 1.30$



### **R 系列斜齿轮减速机**

**R** RIGID TOOTH FLANK HELICAL UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 85-18000

额定功率rated power (kw) : 0.12-160

传动比transmission ratio  $\geq 3.83$



### **F 系列平行轴斜齿轮减速机**

**F** PARALLEL SHAFT HELICAL GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 200-18000

额定功率rated power (kw) : 0.12-200

传动比transmission ratio  $\geq 3.81$



### **K 系列斜齿轮-锥齿轮减速机**

**K** HELICAL-BEVWL GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 200-50000

额定功率rated power (kw) : 0.12-200

传动比transmission ratio  $\geq 5.36$



### S 系列斜齿轮-蜗轮减速机

S HELICAL-WORM GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 90-4000

额定功率rated power (kw) : 0.12-22

传动比transmission ratio  $\geq 9.96$



### T 系列螺旋锥齿轮转向器

T SPIRAL BEVEL GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 11.6-5713

额定功率rated power (kw) : 0.014-5713

传动比transmission ratio : 1~5



### HD 系列精密锥齿轮转向器

HD SPIRAL BEVEL GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 31.9-1930

额定功率rated power (kw) : 0.12-188

传动比transmission ratio : 1~5



### WB 系列微型摆线针轮减速机

WB CYCLOID REDUCER GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m) : 12-500

额定功率rated power (kw) : 0.06-3

传动比transmission ratio  $\geq 9$



#### SKM 系列准双曲面齿轮减速机

SKM SMALL REDUCTION GERR UNITS

额定扭矩output torque (N.m): 130-500

额定功率rated power (kw): 0.12-4

传动比transmission ratio  $\geq 7.5$



#### SWL 蜗轮丝杆升降机

JWM/SWL MGERR SCREW JACKS

提升力lifting power (KN): 2.5-100

提升速度lifting speed (m/min): 0.12-2.5

蜗杆转速worm speed (r/min): 50-1800



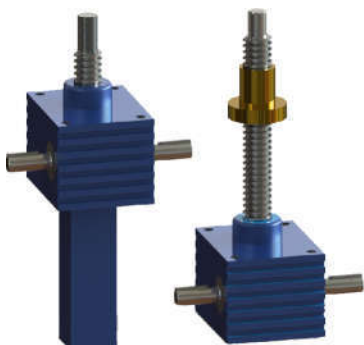
#### JWM 梯形丝杆升降机

JWM/SWL MGERR SCREW JACKS

提升力lifting power (KN): 2.5-100

提升速度lifting speed (m/min): 0.12-2.5

蜗杆转速worm speed (r/min): 50-1800



#### SJA 系列螺旋丝杆升降机

SJA MGERR SCREW JACKS

提升力lifting power (KN): 0.5-100

提升速度lifting speed (m/min): 0.2-2.5

蜗杆转速worm speed (r/min): 50-1800

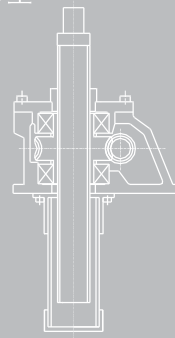


# JWM系列 蜗轮丝杆升降机

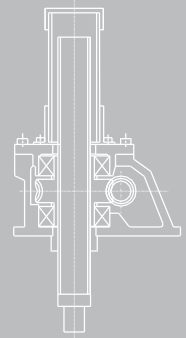


## 一. 安装结构设计方案:

### 基本型

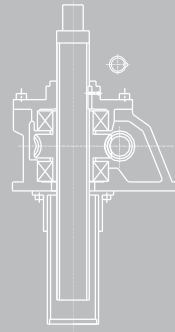


US: 押上

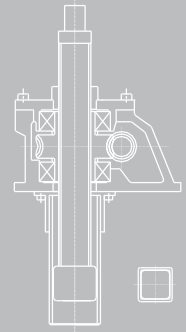


DS: 吊下

### 止旋构造

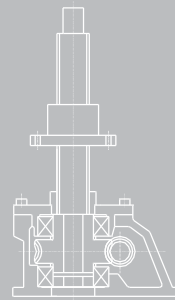


UM: 押上

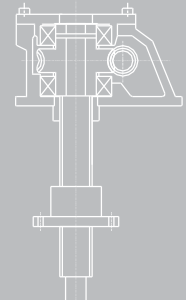


DM: 吊下

### 活动螺母构造



UR: 押上



DR: 吊下

JW







## 二、JWM系列丝杆升降机概述和参数：

### 1. JWM梯形丝杆升降机概述：

JWM梯形丝杆升降机适用于低速、低频率、主要用于大负载与无需频繁的场所。

主要构成部件为：精密梯形丝杆副与高精度蜗轮蜗杆副。

- 1). 价格经济、结构紧凑、操作简单、保养方便。
- 2). 低速、低频率：主要用于大负荷、低速与无需频繁工作的场所。
- 3). 保持载重：梯形丝杆具有自动锁定功能，即使没有制动装置也可保持载重。

注：在受到较大振动，冲击载荷时，可能会使自锁功能失效，此时请外加制动装置。



### 2. JWM丝杆梯形升降机基本参数一览表：

型号	JWM010	JWM025	JWM050	JWM100	JWM150	JWM200	JWM300	JWM500	JWM750	JWM1000	
最大载荷KN	9.8	24.5	49	98	147	196	294	490	735	980	
丝杆外径mm	20	26	40	50	55	65	85	120	130	150	
丝杆底径mm	14.8	19.7	30.5	38.4	43.4	51.3	67	102	112	127	
丝杆螺距mm	4	5	8	10	10	12	16	16	16	20	
减速比	H速度	5	6	6	8	8	8	10.6	10.6	10.6	12
	L速度	20	24	24	24	24	24	32	32	32	36
综合效率%	H速度	21	21	22	22	20	20	19	15	13	13
	L速度	12	12	14	15	14	13	11	10	8	8
容许最大输入功率 (KW)	H速度	0.49	1	2	2.8	3.1	5	8.4	13.4	14.4	21.4
	L速度	0.36	0.46	0.63	1.4	2.2	3.2	4.6	5.7	7.2	9.4
空载扭矩 (N.m)	0.29	0.62	1.4	2	2.6	3.9	9.8	19.6	29.4	39.2	
容许输入轴扭矩 (N.m)	19.6	49	153.9	292	292	292	735	1372	1764	2450	
最大载荷时所需输入扭矩 (N.m)	H速度	6.2	16.1	48.7	90.7	149	238.1	400.1	856	1380.5	2040.9
	L速度	2.9	7.4	20	45.3	72.3	124	244	453.3	761.3	1278.3
输入轴每回转一圈轴向位移量 (mm)	H速度	0.8	0.83	1.33	1.25	1.25	1.5	1.5	1.5	1.5	1.67
	L速度	0.2	0.21	0.33	0.42	0.42	0.5	0.5	0.5	0.5	0.56
最大载荷时容许输入轴回转速度 (rpm)	H速度	750	600	400	300	200	200	200	150	100	100
	L速度	1200	600	300	300	290	250	180	120	90	70
最大载荷时丝杆回转扭矩 (n.m)	20.1	65.1	201.5	503.6	813.2	1287.7	2531.9	5551.3	8921.8	13878.3	

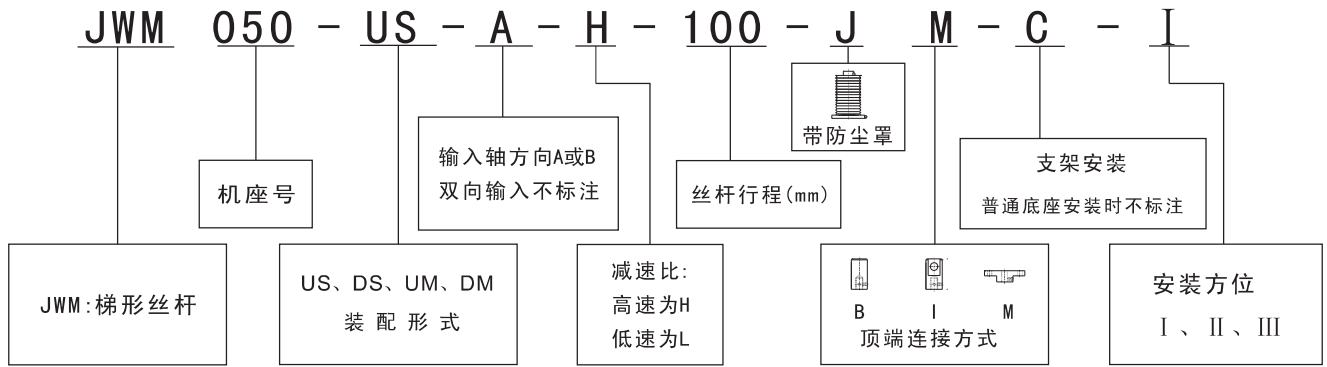
★减速机输入轴的容许扭矩。(连动运转时请确认)

★包括无负荷空转扭矩数值。





### 三、基本形式与止旋构造升降机型号规格表示方法：



### 四、JW系列丝杆升降机装配形式：

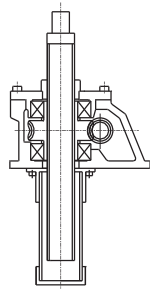
#### 1. 基本形式(US、DS)：

螺母转动，丝杆上下移动并伴随附加的旋转运动，（如下图）

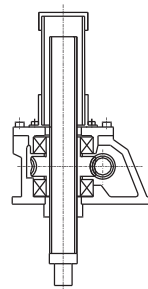
US: 押上                      DS: 吊下

☆请根据载荷方向, 安装方向选择合适的升降机(US或DS)

☆丝杆轴在升降时, 会产生旋转力, 所以必须做好防止旋转措施.



US



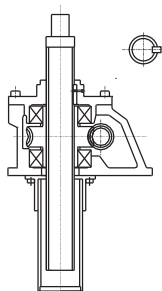
DS

#### 2. 止旋构造(UM、DM)

UM: 押上                      DM: 吊下

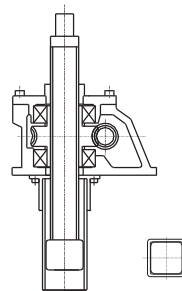
☆丝杆只能上下移动.

☆请根据载荷方向, 安装方向选择合适的升降机(UM或DM)



(JWM100-JWM200)

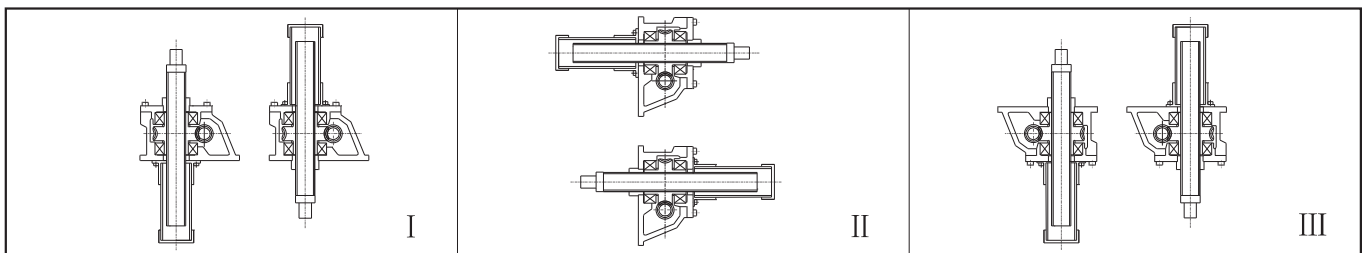
UM



(JWM010-JWM050) (JWB010-JWM200)

DM

#### 3. 安装方位(I、II、III)：

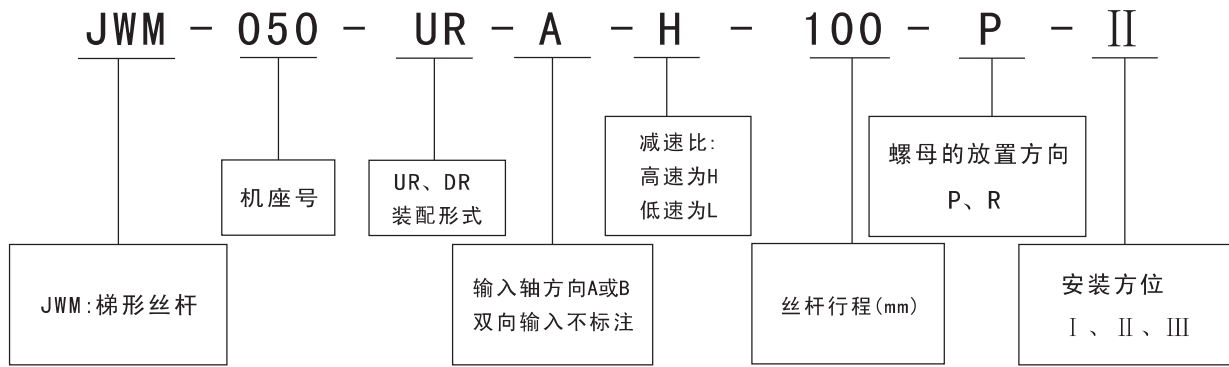


JW





### 五、活动螺母构造升降机型号规格表示方法：



### 六、活动螺母构造装配形式(UR、DR):

一般情况下,升降机必须具有因丝杆的升降而产生的行程和丝杆罩所需的空间,若想在有限的空间内增长行程时,使用活动螺母构造非常适应(丝杆轴旋转,活动螺母上下移动).丝杆轴顶端为圆柱形,所以在长行程时,在轴端采用支撑方式,可以得到很好的效果.

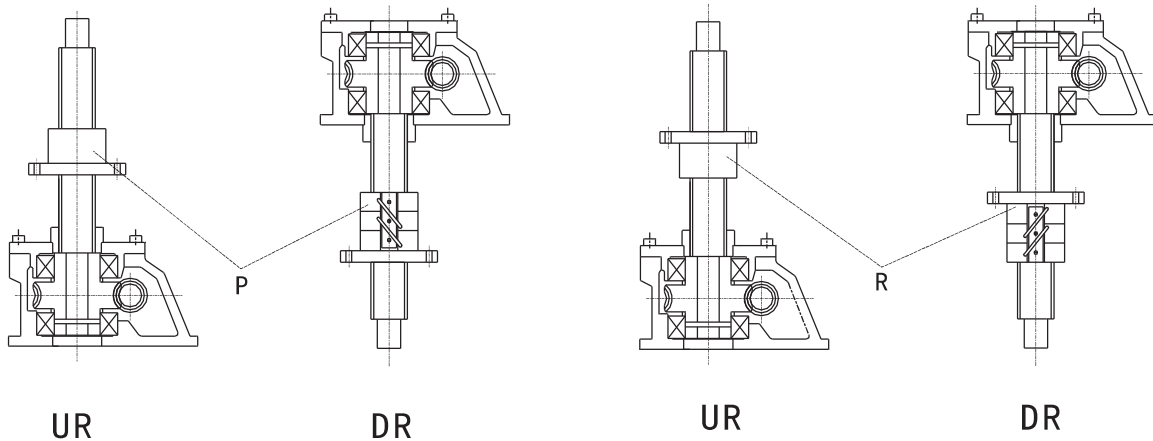
UR:押上

DR:吊下

☆请根据载荷方向,安装方向选择合适的升降机(UR或DR).

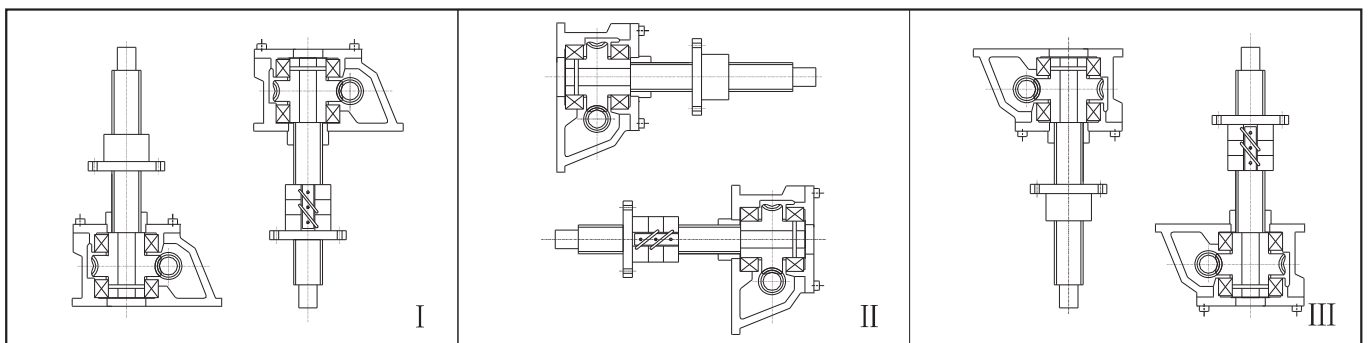
### 活动螺母的安装方向

选择和型号表示方法中,应该注明活动螺母的放置方向(P、R),如下图:



JW

### 安装方位(I、II、III):





## 七、丝杆升降机基本参数一览表：

## 八、丝杆升降机使用注意事项

- 1、升降机不论动、静载均不能超过其允许承受的最大载荷,根据安全使用系数、使用行程、校对丝杆的稳定性选择具有充分容量的升降机.
- 2、升降机在工作时其表面温度应控制在 $-15^{\circ}\text{C}$ ~ $80^{\circ}\text{C}$ 的范围内,确保活动螺母的表面温度也在上述范围以内.
- 3、输入轴容许输入转速为 $1500\text{r}/\text{min}$ ,输入轴不得超过此速度;
- 4、JWM和JWB升降机不可连续运转:

单台升降机的负荷时间率(%ED)以30分为单位;

JWM(梯形丝杆升降机)的负荷时间内不得超过20%ED;

JWB(滚珠丝杆升降机)的负荷时间内不得超过30%ED;

$$\text{负荷时间率}\%ED = \frac{1\text{动作周期的工作时间}}{1\text{动作周期的工作时间}+1\text{动作周期的停歇时间}} \times 100\%$$

- 5、驱动源的起动扭矩应确保在使用扭矩的200%以上;
- 6、JWM梯形丝杆升降机理论上具有自锁功能,但工作在振动冲击较大的场合时会导致自锁功能失灵,因此须外加一制动装置或选择有制动的驱动源;  
JWB滚珠丝杆升降机本身不具有自锁功能,为了防止由于轴向载荷和丝杆的自重而产生逆转,必须外加一制动装置或选择有制动的驱动源,请确保制动扭矩大于保持扭矩.
- 7、升降机工作时,不得进行人为的强行停机,否则将使升降机受到严重破损;
- 8、在零摄氏度以下工作时因润滑油粘性变化的影响使得整机效率下降,所以必须选有足够的驱动源;
- 9、一定要注意丝杆轴与承受的载荷进行搭配,对于升降机的容许最大载荷、容许外加负载、容许丝杆轴的旋转速度等项目进行校验,如果超过产品的数据将会造成升降机设备整体的重大损伤
- 10、对于在同一轴线上连接数台升降机时,请务必对输入轴强度进行校核,使每台升降机所承担的扭矩都应在其容许输入轴扭矩以内.
- 11、升降机的使用环境如下:

使用场所	室内无雨水侵入的场所
周围空气	灰尘为一般工厂状态
环境温度	$-15^{\circ}\text{C}$ ~ $40^{\circ}\text{C}$
相对湿度	85%以下

- 12、当升降机工作在多灰尘的场所中请务必选择防尘罩伸缩附件来保护丝杆,在室外使用时请务必考虑使用罩壳等装置,使机器不直接受到风吹雨打.
- 13、在有负载的情况下,请不要将JWB型的输入轴驱动方式变为手动操作,负载有可能回造成输入轴旋转非常危险.







### 九、JWM梯形丝杆升降机选型指南:

升降机型号的确定:

计算总机的当量载荷 $W_s$  (N)

$$W_s = \text{最大载荷 } W_{\max} \times \text{使用系数 } f_1 \text{ (N)}$$

被驱动设备系数( $f_1$ )表:

载荷性质	无冲击载荷, 负荷惯性小	轻微冲击载荷, 负荷惯性中等	大冲击振动载荷, 负荷惯性大
被驱动设备系数	1.0~1.3	1.3~1.5	1.5~3.0

计算单台升降机的当量载荷 $W$ :

$$W = \frac{W_s}{\text{连动台数} \times \text{连动系数 } f_d}$$

连动系数 $f_d$ :

连动台数	1	2	3	4	5~8
连动系数	1	0.95	0.9	0.85	0.8

确定升降机型号:

充分考虑载重、速度、行程、效率, 驱动源后暂时选定型号.

输入功率校核:

负载所需输入功率与许用最大输入功率相比较, 如果超过请提高型号或降低丝杆轴转速再计算.

负载所需输入功率计算:

所需输入轴转速 $n_1$ (r/min)	$n_1 = \frac{V}{L_1} \times i$
所需输入轴扭矩 $T_1$ (N.m)	$T_1 = \frac{W \times L_1}{2 \pi \times i \times \eta} + T_0$
所需输入功率 $P_1$ (KW)	$P_1 = \frac{T_1 \times n_1}{9550}$

$V$ : 升降机丝杆(活动螺母)升降速度  
(mm/min)

$L_1$ : 丝杆螺距(mm)

$i$ : 减速比  $W$ : 单台升降机当量载荷(N)

$\pi$ : 圆周率

$\eta$ : 升降机的综合效率

$T_0$ : 空载扭矩(N.m)

( $L_1$ 、 $i$ 、 $\eta$ 、 $T_0$ 参照基本参数表)

丝杆稳定性校核:

当丝杆受轴向压缩时, 请对其进行稳定性校验, 如超过其临界载荷值请提高型号后计算.

升降机丝杆临界稳定载荷通过以下公式计算:

$$PCR = f_m \times \left(\frac{d^2}{L_a}\right)^2 \quad \text{确保} \quad PCR > W \times SF \quad (SF=4)$$

$PCR$ : 临界载荷(N)

$d$ : 丝杆底径

$f_m$ : 支撑系数

$L_a$ : 作用点间距离(mm)

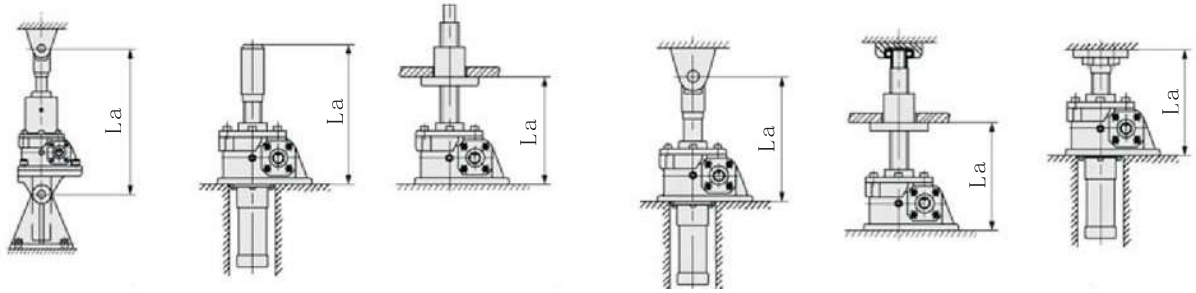
$W$ : 单台升降机当量载荷(N)

$SF$ : 安全系数(一般 $SF=4$ )





丝杆轴稳定性校核时,  $L_a$  ( $L_a$ 值计算根据各型号尺寸) 与  $f_m$  (支撑系数) 选取如下:



两端支撑  $f_m=10 \times 10^4$

底座固定轴端自由  $f_m=2.5 \times 10^4$

底座固定轴端支撑或固定  $f_m=20 \times 10^4$

临界转速校核:

如为活动螺母选型时, 请务必将丝杆转速控制在临界转速以下, 若超出临界转速, 请提高型号再计算。

$$n_c = \frac{96 \times f_n \times d \times 10^6}{L_b^2} \quad n_s = \frac{n_1}{i}$$

$n_c$ : 临界速度 r/min

$n_s$ : 丝杆转速 r/min

$d$ : 丝杆底径mm (参照基本参数表)

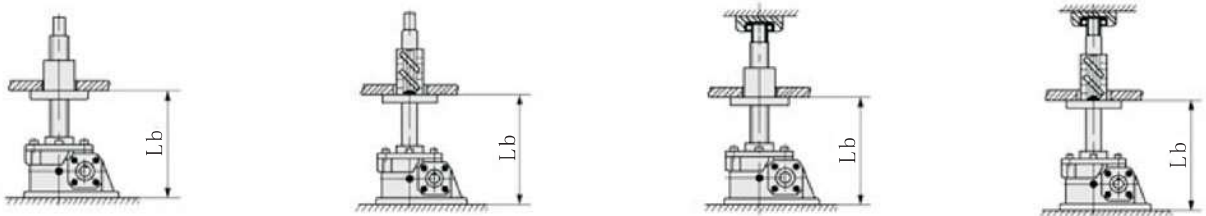
$n_1$ : 输入转速 r/min

$f_n$ : 长度系数

$i$ : 减速比

$L_b$ : 支撑间距离 mm

丝杆轴稳定性校核时,  $L_b$  ( $L_b$ 值计算根据各型号尺寸) 与  $f_n$  (长度系数) 选取如下:



轴端自由:  $f_n=0.36$

轴端支撑:  $f_n=1.56$

请确保:  $n_c > n_s$

计算举例:

JWM200UR-H1200-PI 在输入转速为 1200r/min, 轴端支撑下运转, 根据外形尺寸与传动能力表查得:

$d=49.3$        $L_b=1437$

$$n_s = \frac{n_1}{i} = \frac{1200}{8} = 150 \text{ r/min}$$

$$n_c = \frac{96 \times f_n \times d \times 10^6}{L_b^2} = \frac{96 \times 1.56 \times 49.3 \times 10^6}{1437^2} = 3575 \text{ r/min}$$

$n_c=3575 \text{ r/min} > 150 \text{ r/min} \dots \dots \text{ok}$

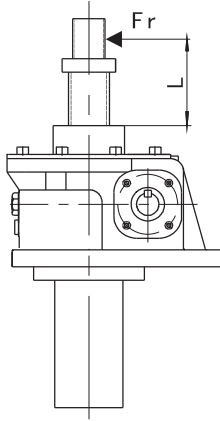
JW





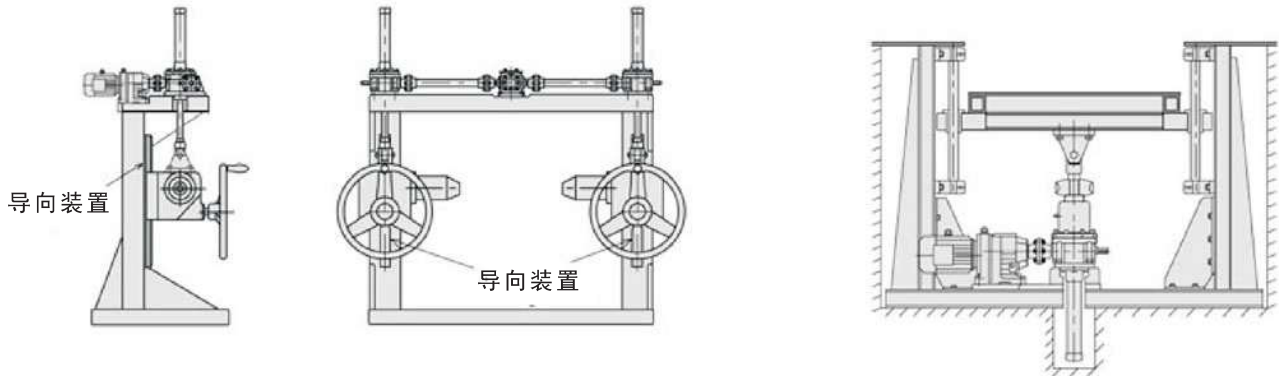
当有横向载荷时, 请外加导向装置.

JWM许用横向载荷 $F_r$  (N) :

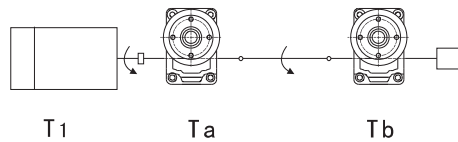


型号 L (mm)	010	025	050	100	150	200	300	500	750	1000
100	318	570	2500	4010	4610	8210	38200	85300	73500	186200
200	159	290	1250	2010	2300	4110	23000	50400	56800	145000
300	106	190	830	1340	1540	2740	15300	33600	46100	104700
400	79	140	620	1000	1150	2050	11400	25200	39300	78500
500	64	110	500	800	920	1640	9100	20200	33900	62800
600	53	100	420	670	770	1370	7600	16800	29900	52300
700	51	90	360	570	660	1170	6500	14400	26700	44800
800	48	90	310	500	580	1030	5700	12600	24100	39200
900	45	90	280	450	510	910	5000	11200	22000	34800
1000	42	90	250	400	460	820	4500	10100	20200	31300

JWM或JWB超过许用横向载荷时, 请外加导向装置: 举例如下:



当升降机传动配置为串联时 (即同一轴线上配置了两个或以上数量的升降机) 如图必须对各升降机输入轴端进行强度校核



$T_a$ : 为升降机a所需输入扭矩

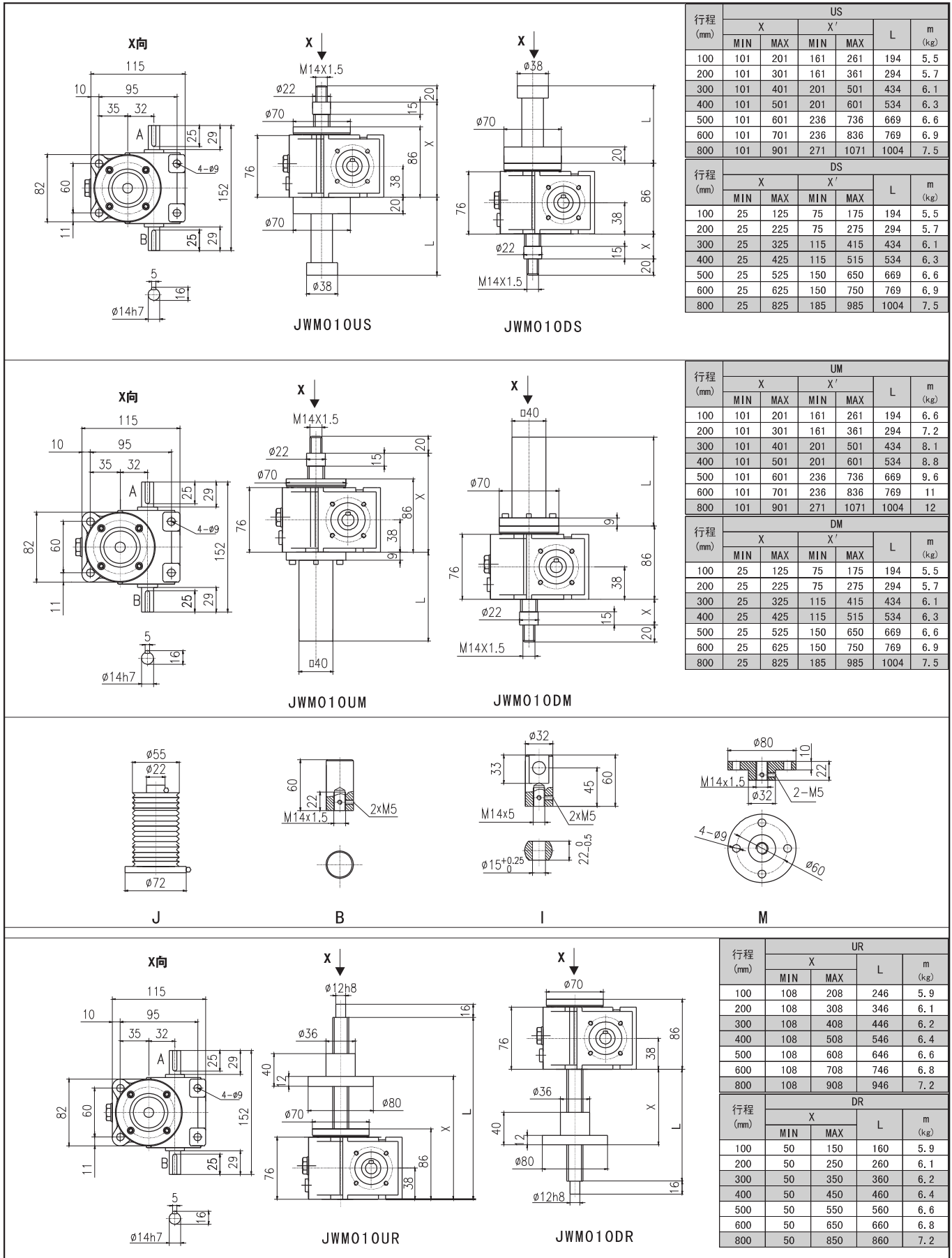
$T_b$ : 为升降机b所需输入扭矩

电机必需的扭矩  $T_1 = T_a + T_b <$  升降机a的容许输入扭矩





### JWM010



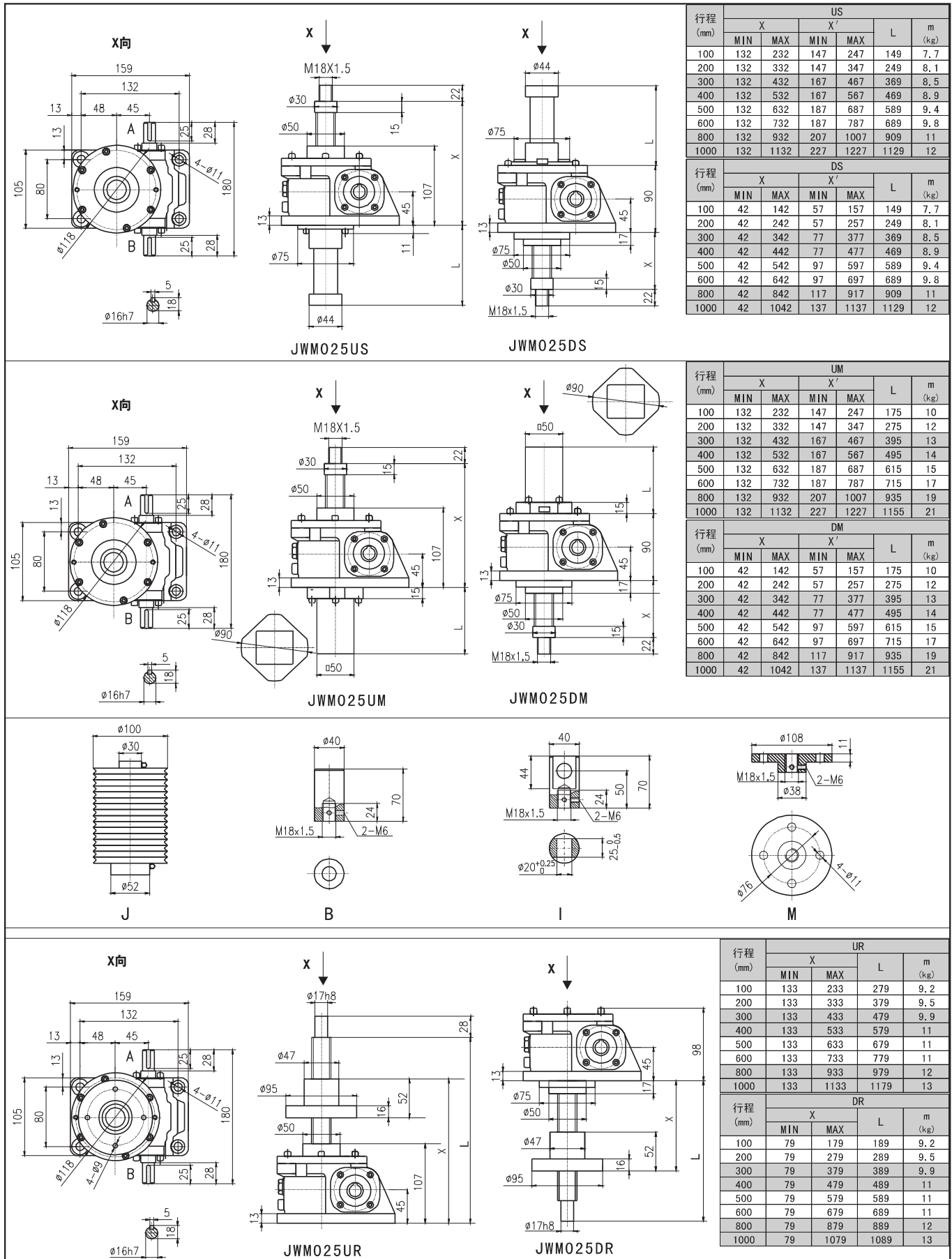
注: X' 为加防尘罩时尺寸.







### JWM025

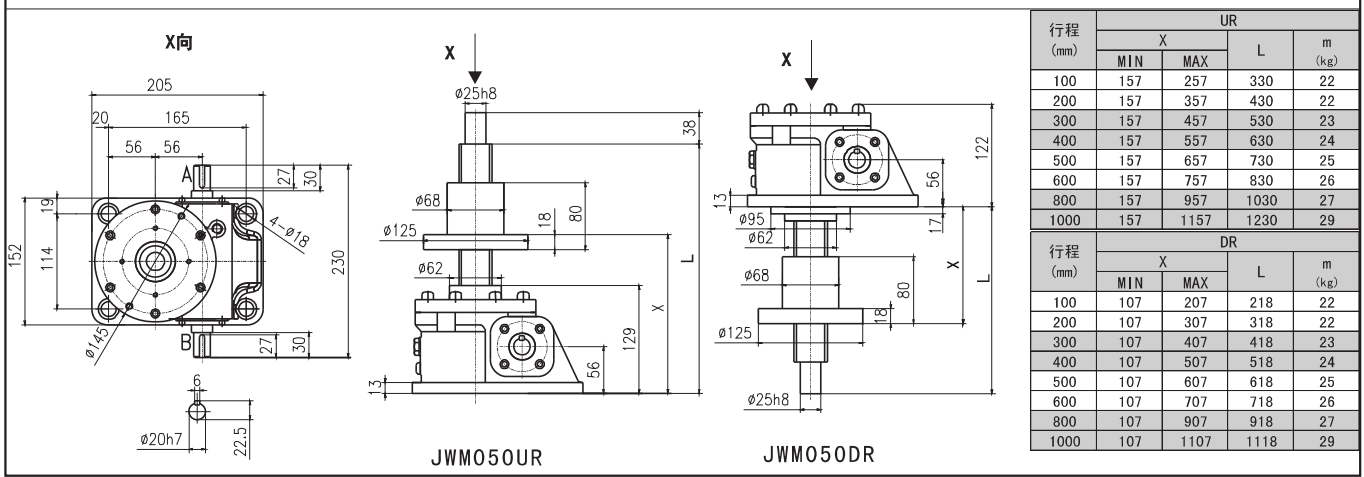
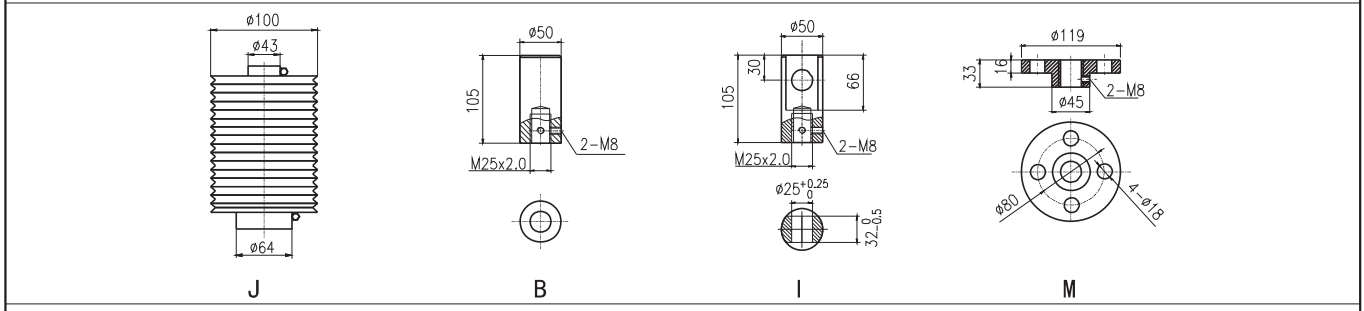
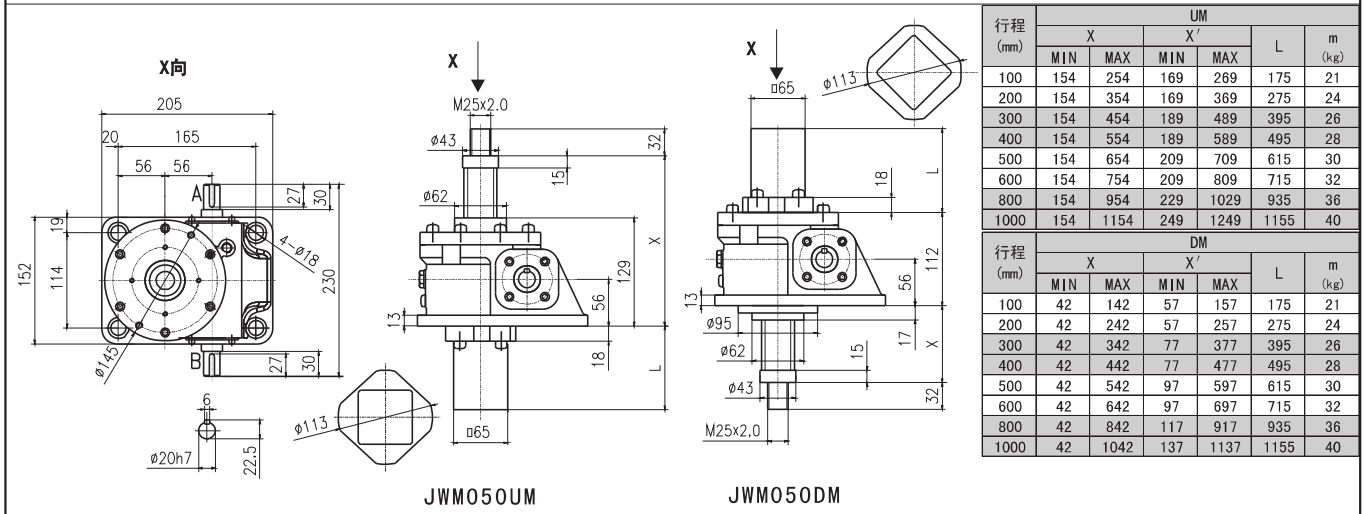
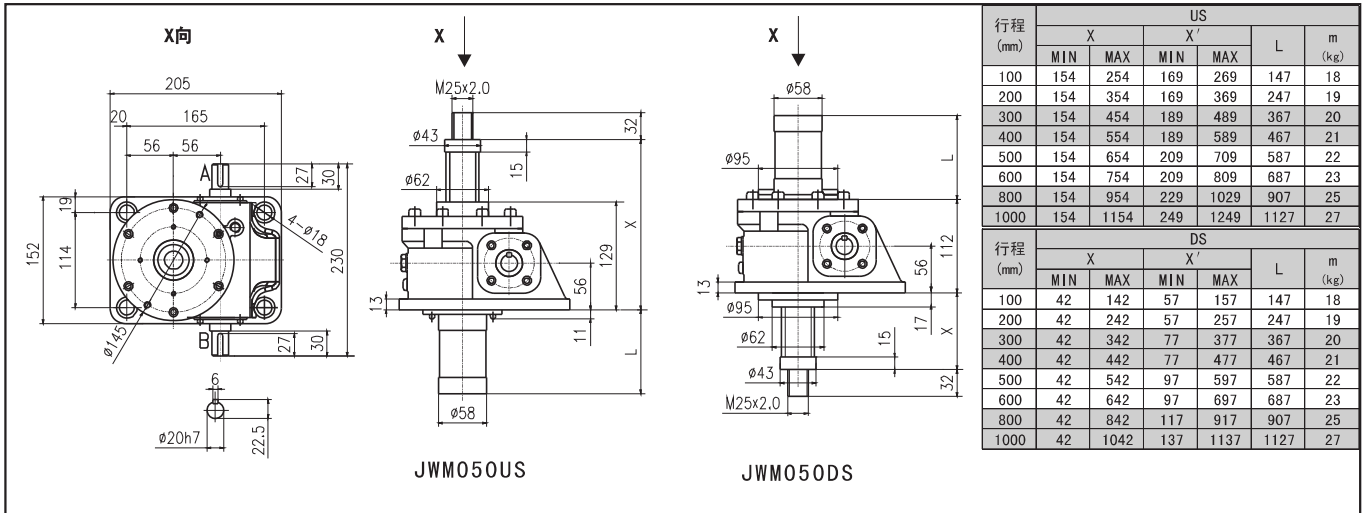


注：X' 为加防尘罩时尺寸。





### JWM050

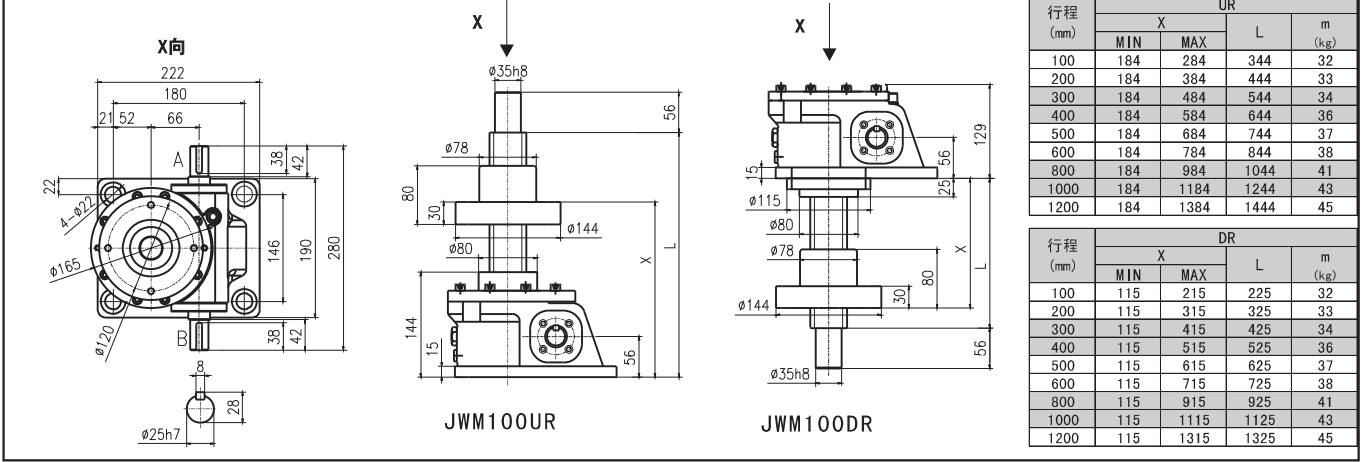
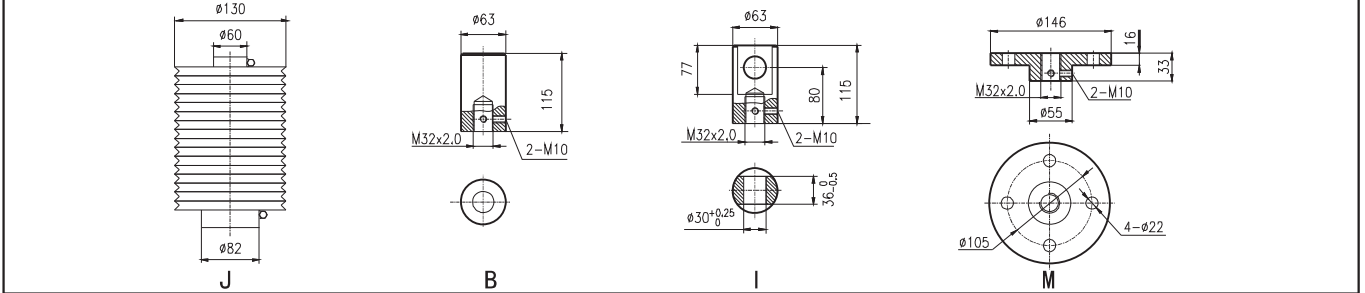
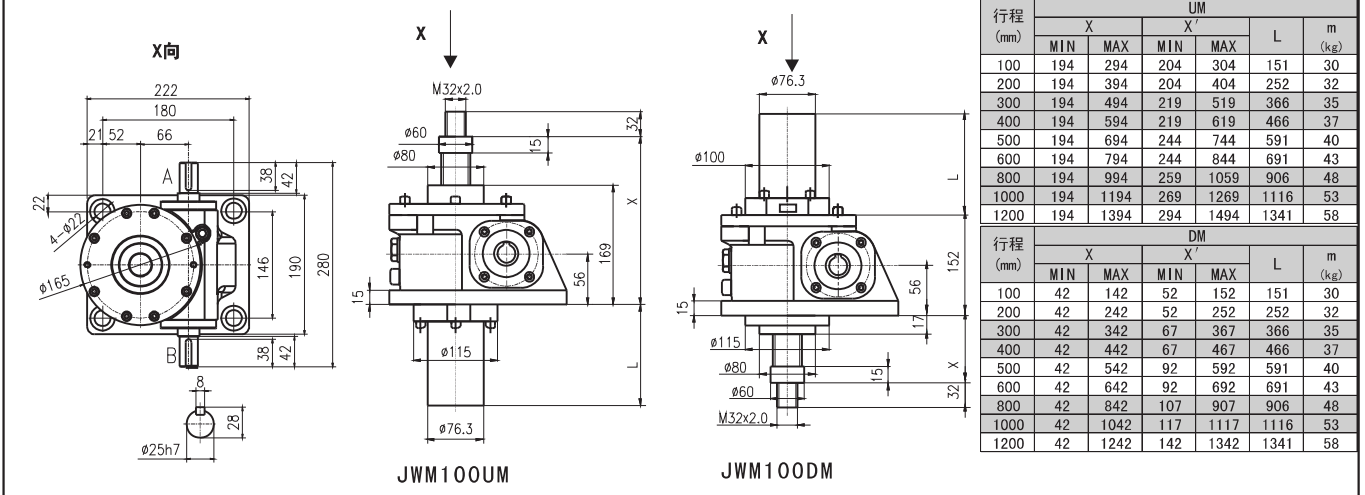
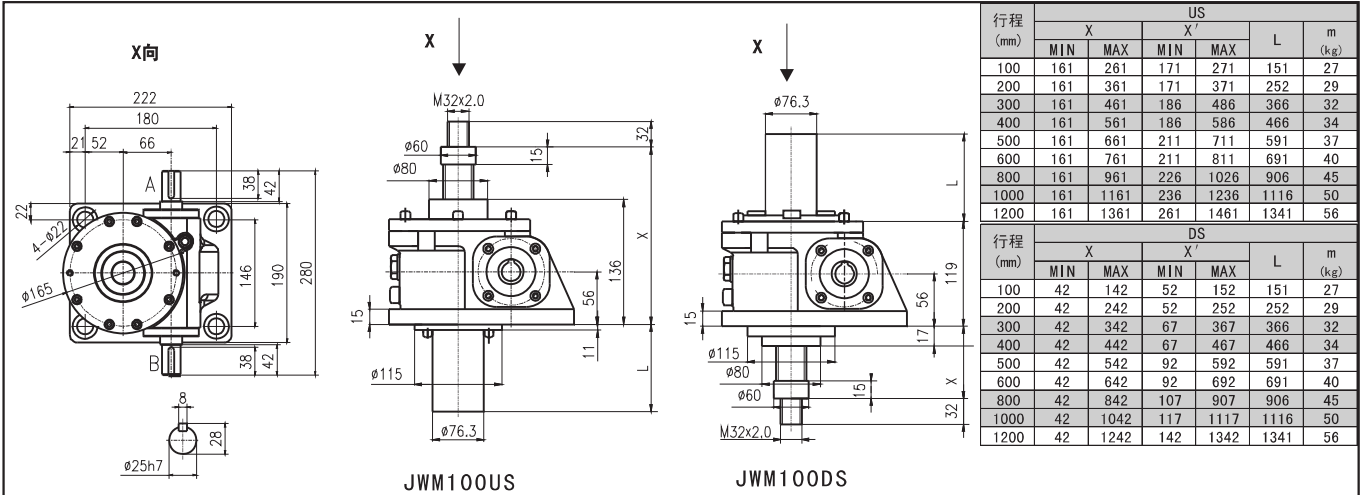


注: X' 为加防尘罩时尺寸.





### JWM100

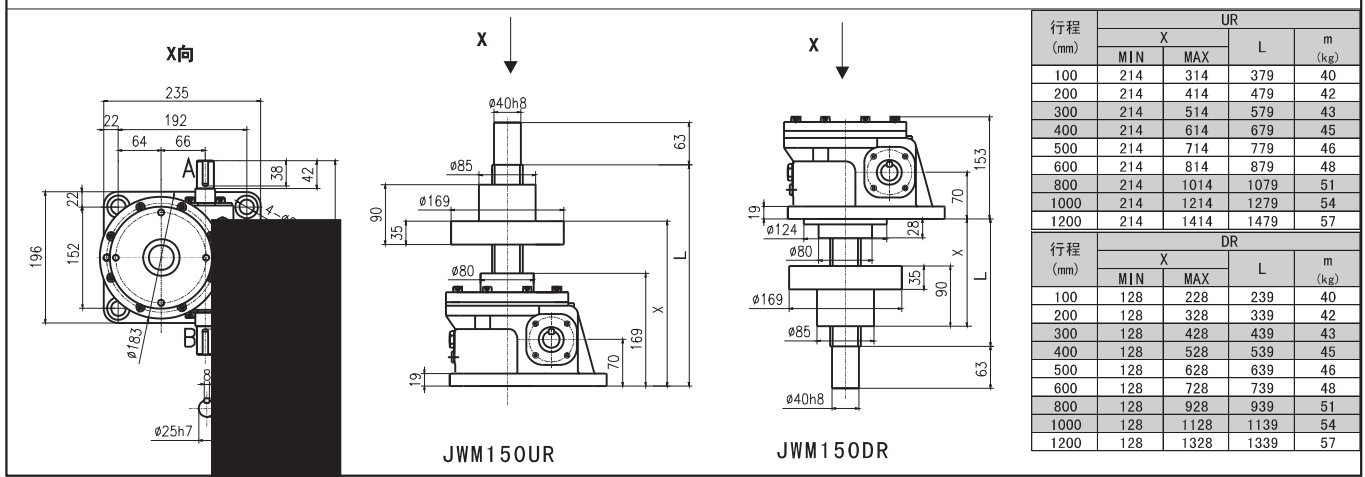
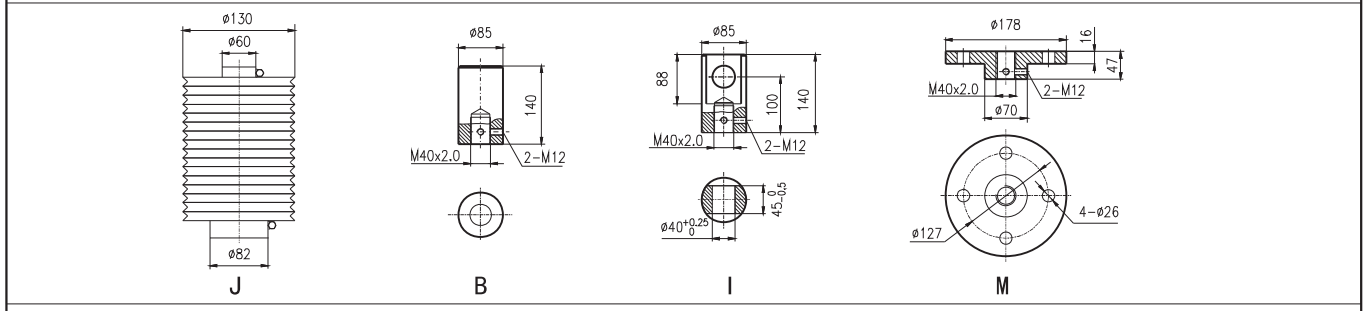
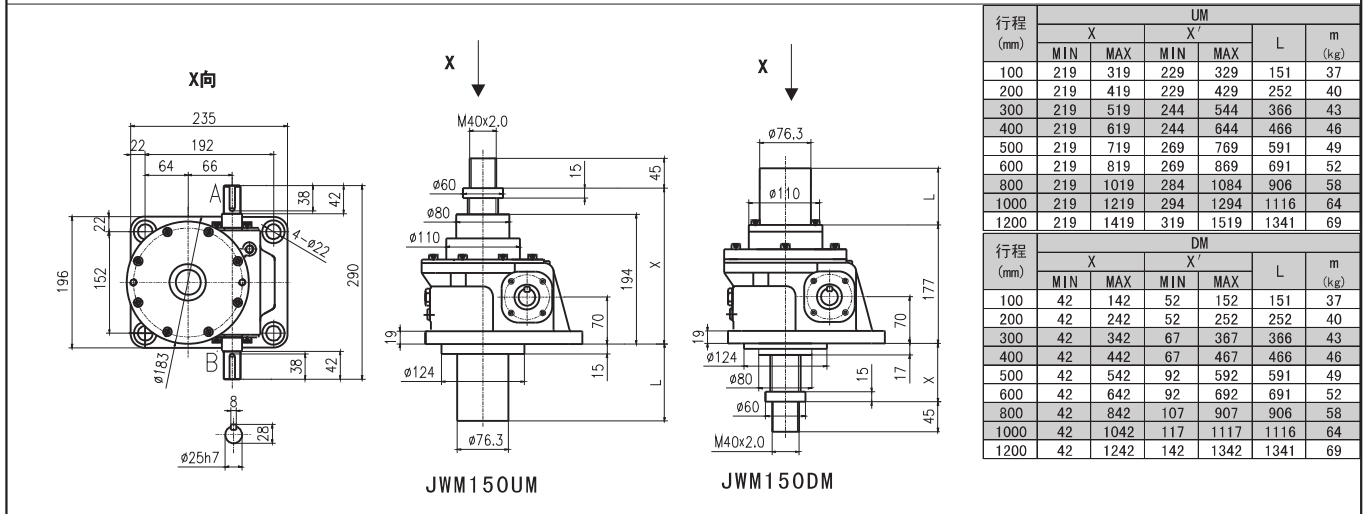
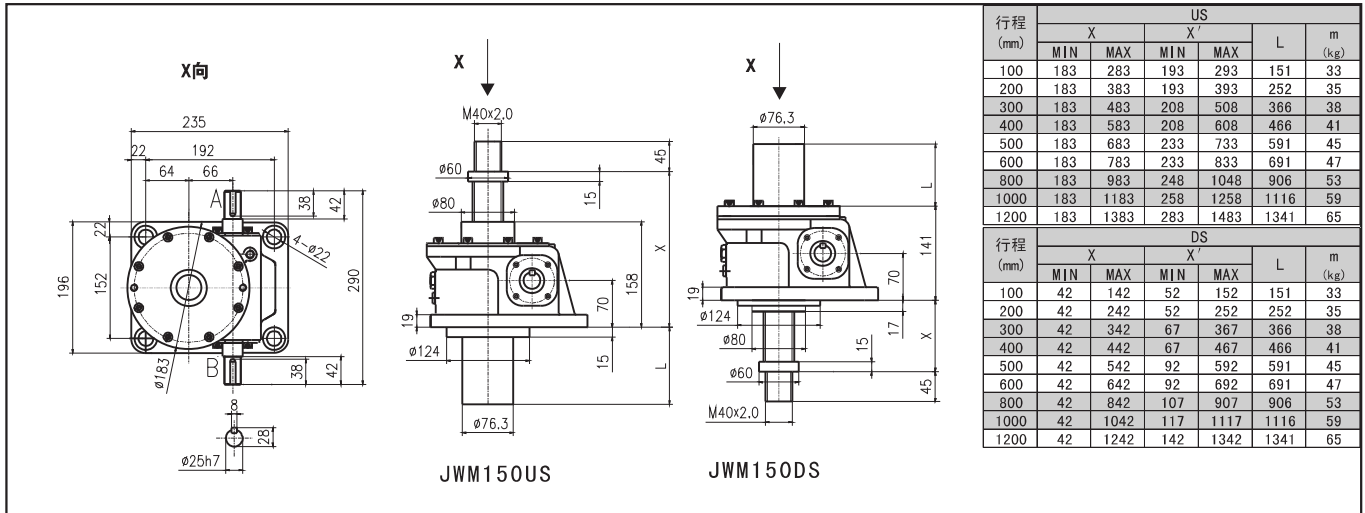


注：X' 为加防尘罩时尺寸。





### JWM150



注: X' 为加防尘罩时尺寸。







### JWM200

**JWM200US**

**JWM200DS**

行程 (mm)	US				L	m (kg)
	X		X'			
	MIN	MAX	MIN	MAX		
100	203	303	213	313	151	42
200	203	403	213	413	252	45
300	203	503	228	528	366	49
400	203	603	228	628	466	53
500	203	703	253	753	591	57
600	203	803	253	853	691	60
800	203	1003	268	1068	906	67
1000	203	1203	278	1278	1116	74
1200	203	1403	303	1503	1341	81

行程 (mm)	DS				L	m (kg)
	X		X'			
	MIN	MAX	MIN	MAX		
100	42	142	52	152	151	42
200	42	242	52	252	252	45
300	42	342	67	367	366	49
400	42	442	67	467	466	53
500	42	542	92	592	591	57
600	42	642	92	692	691	60
800	42	842	107	907	906	67
1000	42	1042	117	1117	1116	74
1200	42	1242	142	1342	1341	81

**JWM200UM**

**JWM200DM**

行程 (mm)	UM				L	m (kg)
	X		X'			
	MIN	MAX	MIN	MAX		
100	252	352	262	362	151	51
200	252	452	262	462	252	55
300	252	552	277	577	366	58
400	252	652	277	677	466	62
500	252	752	302	802	591	66
600	252	852	302	902	691	69
800	252	1052	317	1117	906	76
1000	252	1252	327	1327	1116	83
1200	252	1452	352	1552	1341	90

行程 (mm)	DM				L	m (kg)
	X		X'			
	MIN	MAX	MIN	MAX		
100	42	142	52	152	151	51
200	42	242	52	252	252	55
300	42	342	67	367	366	58
400	42	442	67	467	466	62
500	42	542	92	592	591	66
600	42	642	92	692	691	69
800	42	842	107	907	906	76
1000	42	1042	117	1117	1116	83
1200	42	1242	142	1342	1341	90

**J**

**B**

**I**

**M**

**JWM200UR**

**JWM200DR**

行程 (mm)	UR			L	m (kg)
	X		MAX		
	MIN	MAX			
100	237	337	422	56	
200	237	437	522	58	
300	237	537	622	60	
400	237	637	722	62	
500	237	737	822	64	
600	237	837	922	66	
800	237	1037	1122	71	
1000	237	1237	1322	75	
1200	237	1437	1522	79	

行程 (mm)	DR			L	m (kg)
	X		MAX		
	MIN	MAX			
100	151	251	261	56	
200	151	351	361	58	
300	151	451	461	60	
400	151	551	561	62	
500	151	651	661	64	
600	151	751	761	66	
800	151	951	961	71	
1000	151	1151	1161	75	
1200	151	1351	1361	79	

注：X' 为加防尘罩时尺寸。



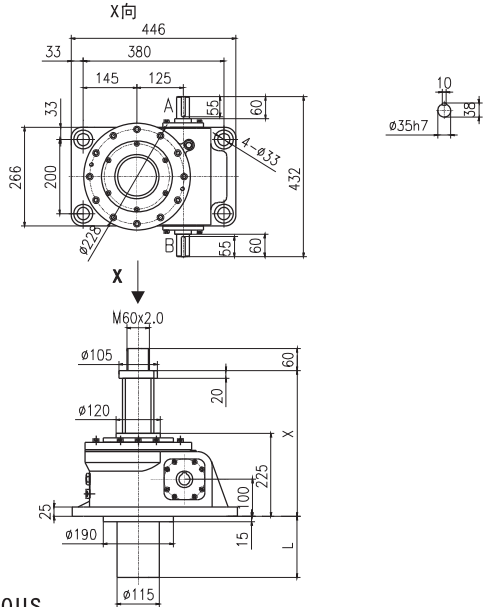


### JWM300

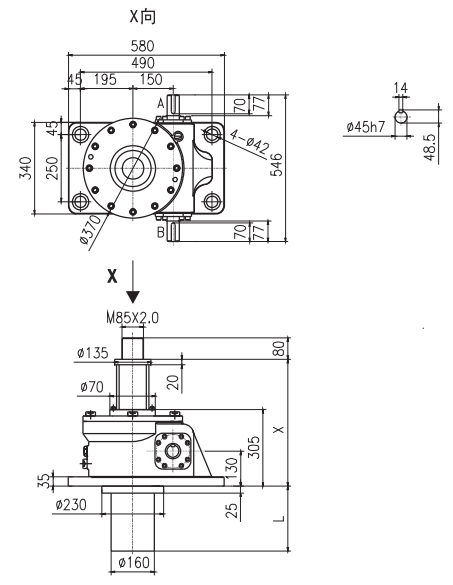
### JWM500

行程 (mm)	US						DS					
	X		X'		L	X		X'		L	m (kg)	
	MIN	MAX	MIN	MAX		MIN	MAX	MIN	MAX			
100	255	355	265	365	160	55	155	65	165	160	118	
200	255	455	265	465	260	55	255	65	265	260	123	
300	255	555	280	580	375	55	355	80	380	375	128	
400	255	655	280	680	475	55	455	80	480	475	134	
500	255	755	295	795	590	55	555	95	595	590	139	
600	255	855	295	895	690	55	655	95	695	690	145	
800	255	1055	310	1110	905	55	855	110	910	905	155	
1000	255	1255	330	1330	1125	55	1055	130	1130	1125	167	
1200	255	1455	340	1540	1335	55	1255	140	1340	1335	177	
1500	255	1755	365	1865	1660	55	1555	165	1665	1660	194	

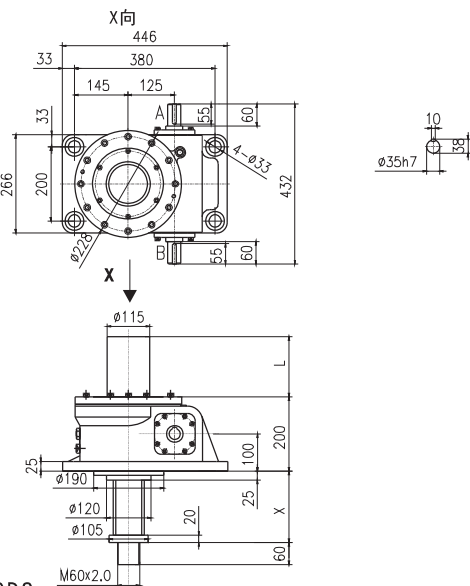
行程 (mm)	US						DS					
	X		X'		L	X		X'		L	m (kg)	
	MIN	MAX	MIN	MAX		MIN	MAX	MIN	MAX			
100	315	415	320	420	165	55	155	60	160	165	248	
200	315	515	320	520	265	55	255	60	260	265	260	
300	315	615	340	640	385	55	355	80	380	385	273	
400	315	715	340	740	485	55	455	80	480	485	284	
500	315	815	350	850	585	55	555	90	590	595	279	
600	315	915	350	950	685	55	655	90	690	695	308	
800	315	1115	365	1165	910	55	855	105	905	910	332	
1000	315	1315	380	1380	1125	55	1055	120	1120	1125	357	
1200	315	1515	390	1590	1335	55	1255	130	1330	1335	380	
1500	315	1815	410	1910	1665	55	1555	150	1650	1665	417	
2000	315	2315	445	2445	2190	66	2055	185	2185	2190	477	



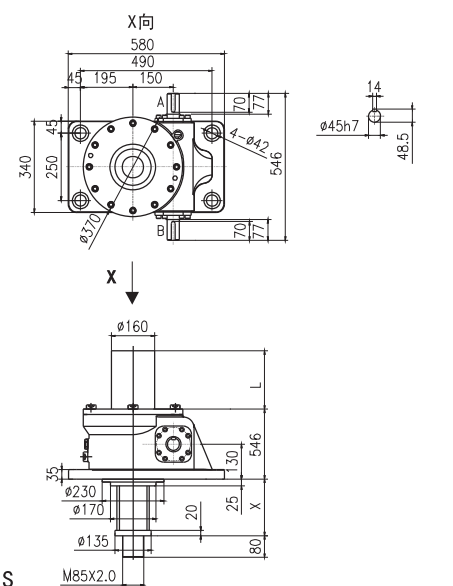
JWM300US



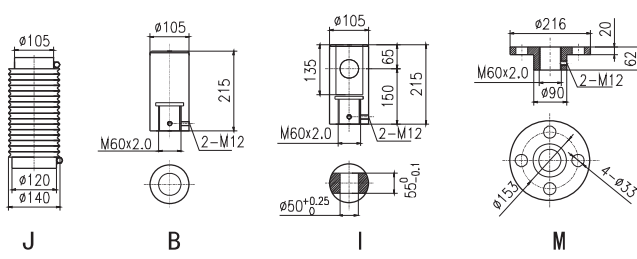
JWM500US



JWM300DS



JWM500DS

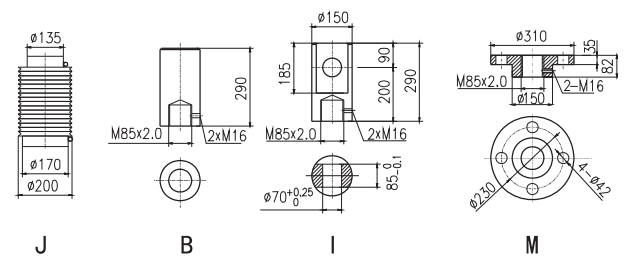


J

B

I

M



J

B

I

M

注：X' 为加防尘罩时尺寸。



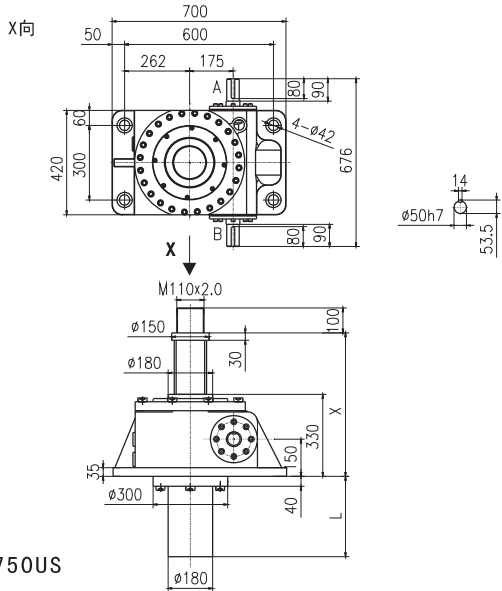


### JWM750

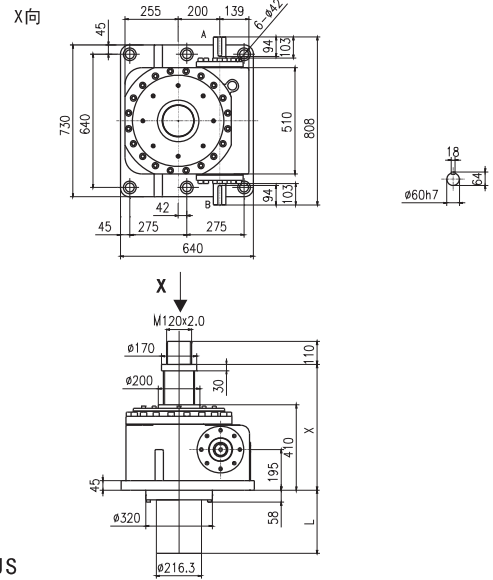
### JWM1000

行程 (mm)	US					DS					m (kg)
	X		X'		L	X		X'		L	
	MIN	MAX	MIN	MAX		MIN	MAX	MIN	MAX		
100	370	470	380	480	165	70	170	80	180	165	370
200	370	570	380	580	265	70	270	80	280	265	384
300	370	670	395	695	385	70	370	95	395	385	401
400	370	770	395	795	485	70	470	95	495	485	415
500	370	870	410	910	585	70	570	110	610	595	431
600	370	970	410	1010	695	70	670	110	710	695	445
800	370	1170	425	1225	910	70	870	125	925	910	476
1000	370	1370	435	1435	1125	70	1070	135	1135	1125	506
1200	370	1570	450	1650	1335	70	1270	150	1350	1335	536
1500	370	1870	465	1965	1665	70	1570	165	1665	1665	581
2000	370	2370	500	2500	2190	70	2070	200	2200	2190	657

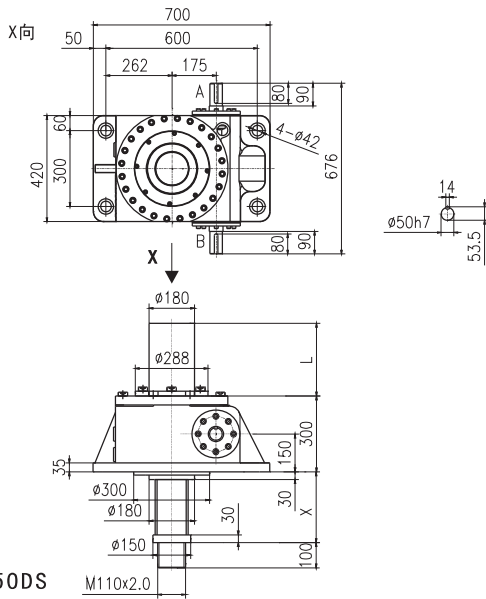
行程 (mm)	US					DS					m (kg)
	X		X'		L	X		X'		L	
	MIN	MAX	MIN	MAX		MIN	MAX	MIN	MAX		
100	450	550	460	560	165	70	170	80	180	165	748
200	450	650	460	660	265	70	270	80	280	265	766
300	450	750	475	775	385	70	370	95	395	385	787
400	450	850	475	875	485	70	470	95	495	485	805
500	450	950	485	985	585	70	570	105	605	595	824
600	450	1050	485	1085	695	70	670	105	705	695	842
800	450	1250	500	1300	910	70	870	120	920	910	881
1000	450	1450	510	1510	1125	70	1070	130	1130	1125	918
1200	450	1650	525	1725	1335	70	1270	145	1345	1335	957
1500	450	1950	545	2045	1665	70	1570	165	1665	1665	1014
2000	450	2450	575	2575	2190	70	2070	195	2195	2190	1109



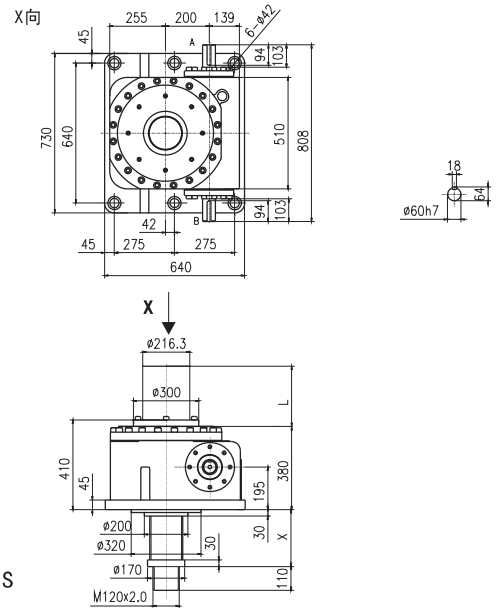
JWM750US



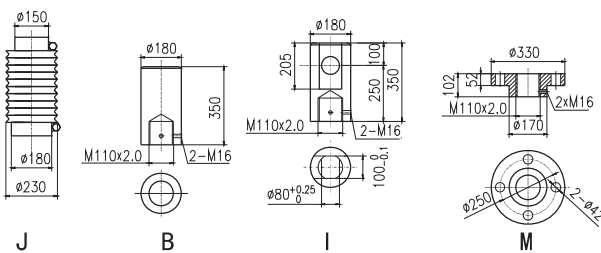
JWM1000US



JWM750DS



JWM1000DS

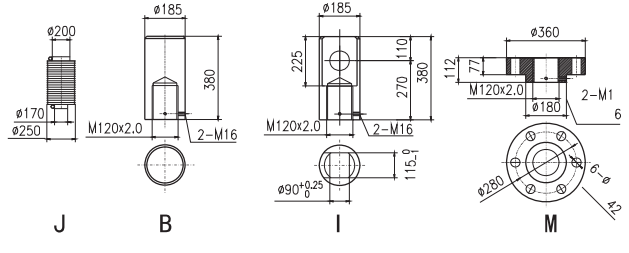


J

B

I

M



J

B

I

M

注：X' 为加防尘罩时尺寸。





### 手轮盘

此件只适用于JWM型工作中在冲击、振动大的场合，

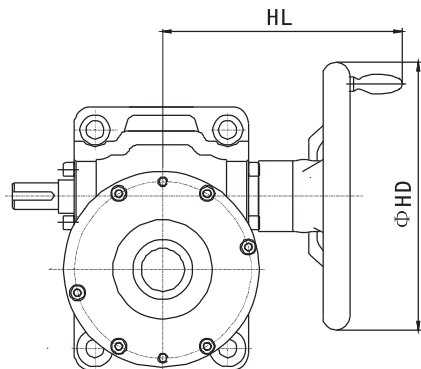
手动操作扭矩=所需输入扭矩/手轮盘操作半径

型号表示：

**JWM050US-H1000-JM - NV100**

升降机型号表示具体参照前面升降机表示示例

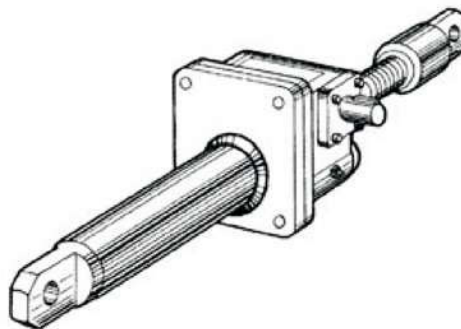
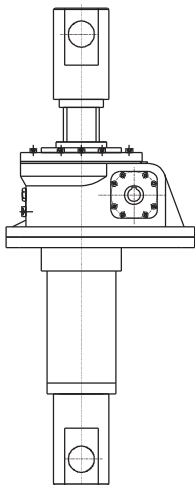
手轮盘型号



型号	NV80		NV100		NV200		NV280		NV450	
	HD	HL	HD	HL	HD	HL	HD	HL	HD	HL
JW010	80	122	100	125						
JW025			100	140	200	198				
JW050					200	221	250	229		
JW100							250	242	450	295
JW150							250	247	450	300
JW200									450	304

### 双头输出：

适用于开闭装置，反转装置。



JW

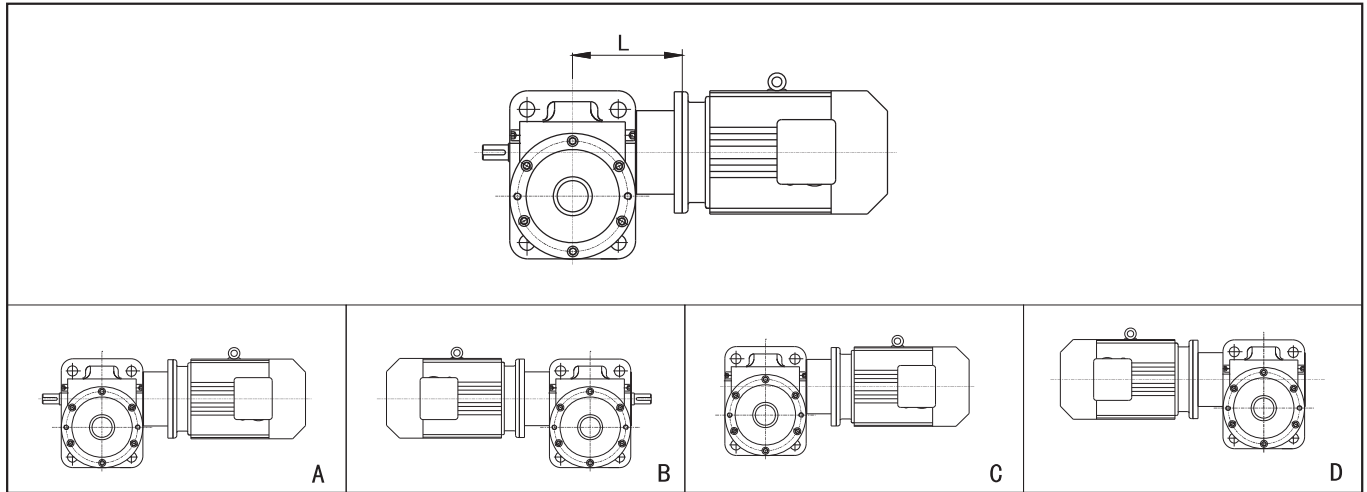
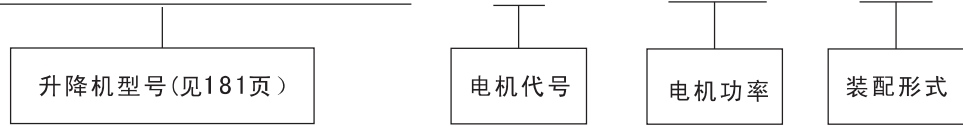




### 十三、组合型式:

电机直联型:

型号表示: **JWM050US-H200-JM - Y - 0.55 - A**



型号	JWM010				JWM025						JWM050					
电机功率 (Kw)	0.12	0.18	0.25*	0.37*	0.12	0.18	0.25	0.37	0.55*	0.75*	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1*	1.5*
L (mm)	136				142						170					

型号	JWM100						JWM150						JWM200					
电机功率 (Kw)	0.37	0.55	0.75	1.5	1.1	2.2*	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2*	3*	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4*
L (mm)	225						232						260					

注: 1. 电机功率的选择应符合传动能力表;

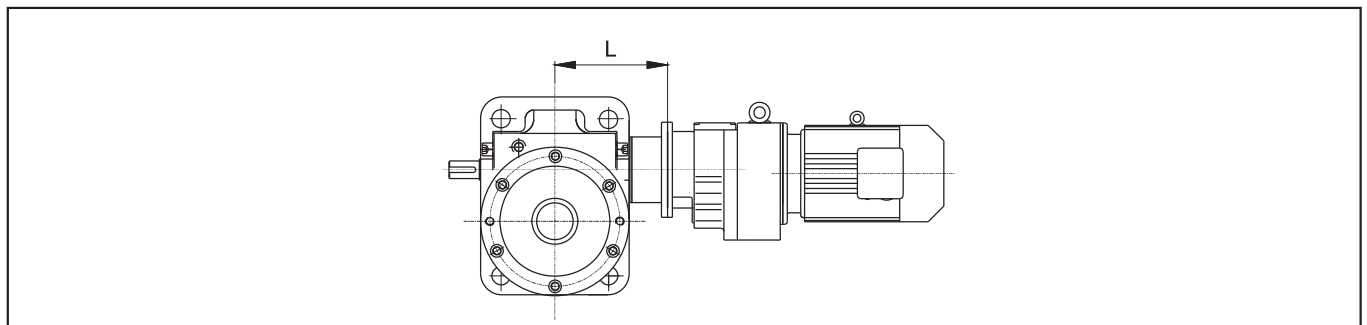
2. 表中所列功率为四极电机功率;

3. 当与所联电机为6极或标有“\*”的电机为变频、制动时, 因电机过重, 应选择带有底脚安装的电机。

JW

与减速电机组合式:

型号表示: **JWM050US-H200-JM - R37-5-Y-0.55 - A**





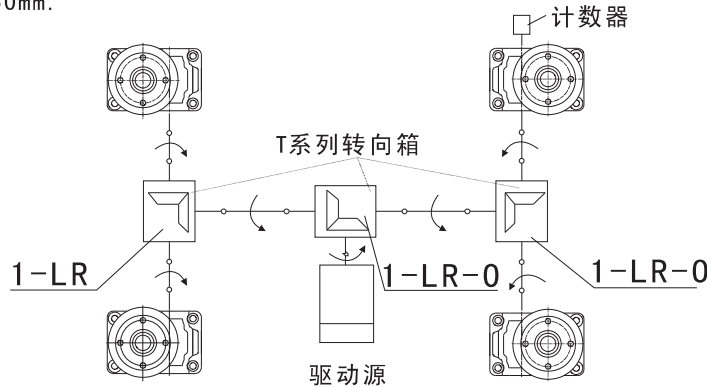


### 十四、升降机的选型举例

例题：

4台连动押上用，结构如下图所示连动模式，工厂内保持常温，有少许灰尘，有横向负荷在升降机侧面设置了导向器，安装状态采用底座固定，轴端采用一固定一支撑，电源为三相380V/50HZ. 使用频率为2次/小时X8小时.

1. 最大轴向载荷：88.2KN/4台；
2. 升降速度：10mm/s（600mm/min）；
3. 使用行程：260mm.



升降机型号的确定：

1. 计算总机的当量载荷 $W_s$  (N)

$$W_s = W_{max} \times f_1 = 88200 \times 1.3 = 114660 \text{ N}$$

2. 计算单台升降机的当量载荷 $W$ ：

$$W = \frac{W_s}{\text{连动台数} \times \text{连动系数} f_d} = \frac{114660}{4 \times 0.85} = 33724 \text{ N}$$

3. 暂定升降机型号：

考虑速度、效率、驱动源、载重后暂定选择JWB050(参照基本参数表)

4. 行程校核：

使用行程为260mm,充分考虑余量后选定行程为300mm(参照JWB050尺寸表)

5. 输入功率校核：

- 1). 所需输入功率计算：

$$n_1 = \frac{V}{L_1} \times i = \frac{0.60}{0.010} \times 6 = 360 \text{ r/min}$$

$$T_1 = \frac{W \times L_1}{2 \pi \times i \times \eta} + T_0 = \frac{33724 \times 0.010}{2 \times 3.14 \times 6 \times 0.64} + 1.37 = 15.4 \text{ N.m}$$

$$P_1 = \frac{T_1 \times n_1}{9550} = \frac{15.4 \times 360}{9550} = 0.58 \text{ KW}$$

- 2). 参照基本参数表,  $P_{max} = 2.2 \text{ KW} \geq P_1 \dots \dots \dots \text{ok}$

6. 丝杆稳定性校核：

因为施加压缩载荷，根据传动能力表及外形尺寸图得出：

$$d = 31.3 \quad L_a = 604 + 33 = 637 \quad F_m = 20 \times 10^4 \quad S_f = 4$$

$$P_{CR} = f_m \times \left( \frac{d^2}{L_a} \right)^2 = 20 \times 10^4 \times \left( \frac{31.3^2}{637} \right) = 473073 \text{ N}$$

$$P_F = \frac{P_{CR}}{S_F} = \frac{473073}{4} = 118268 > W = 33724 \dots \dots \dots \text{ok}$$

JW



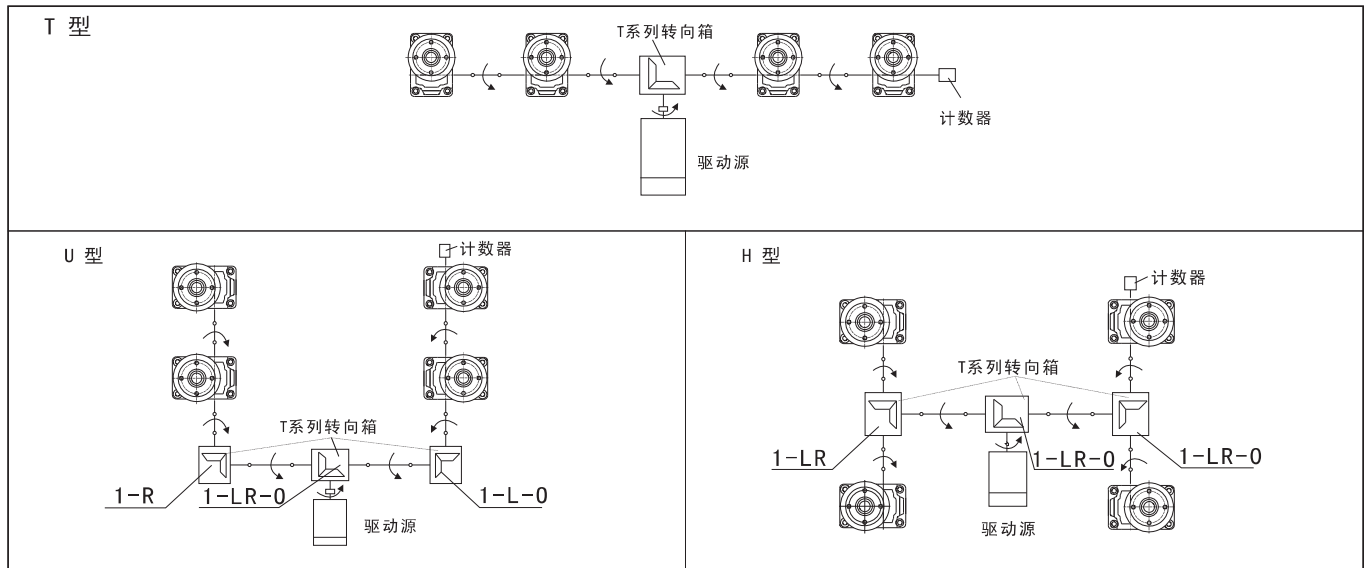


### 十五、应用举例

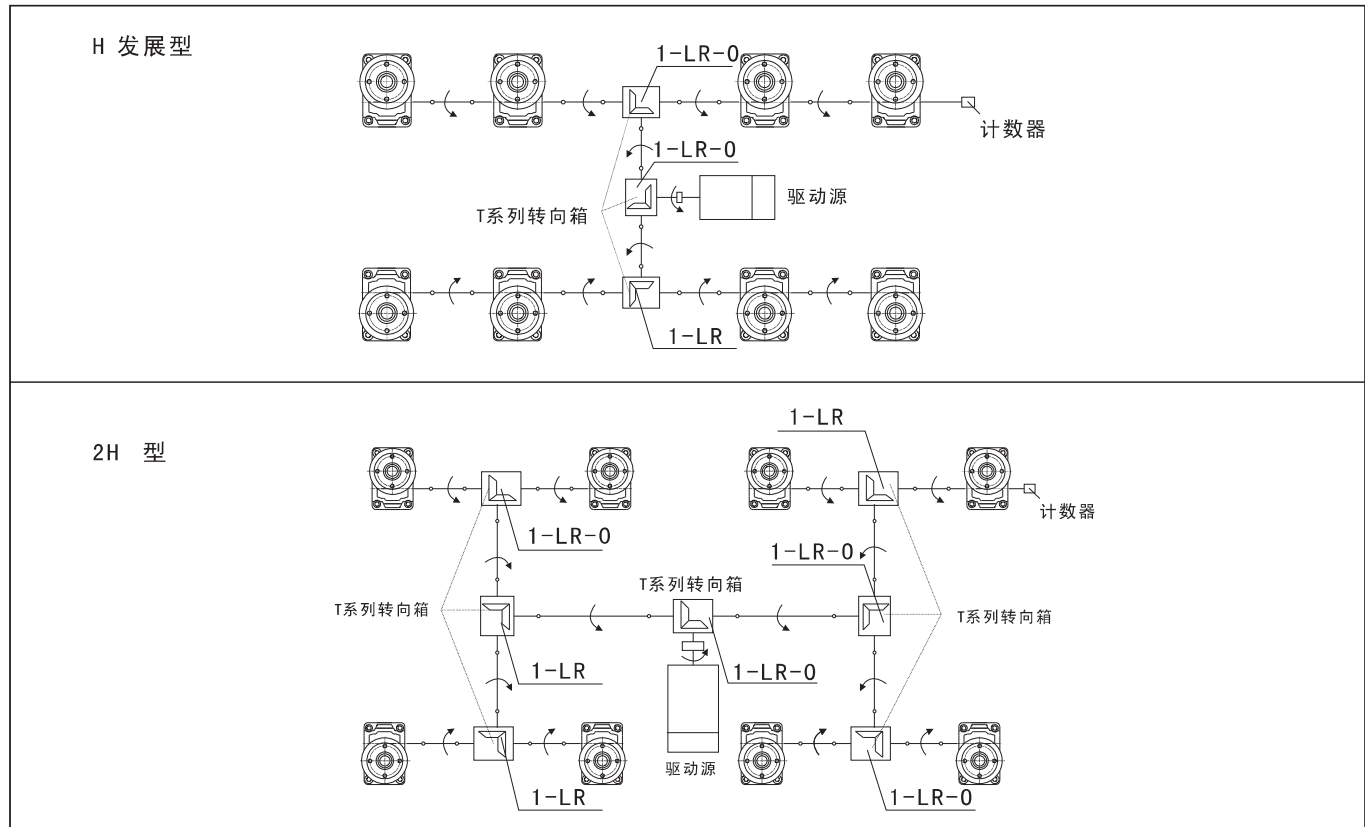
#### 10.1、两台联动:



#### 10.2、四台联动:



#### 10.3、八台联动:



JW



## 关于衡隆>>加工检测设备

### PROCESSING EQUIPMENT

公司拥有国内外最先进的瑞士REISHAUER精密磨齿机, 秦川YD7163锥面砂轮磨齿机, 秦川YK7236、YK7220蜗杆砂轮磨齿机, 德国PFAUTER滚齿机, 重庆Y3150滚齿机, 天津YT2250格里森弧齿铣齿机, 南京Y4650珩齿机, 中捷TH6563卧式加工中心, 交大昆机TX数显镗床, S7525A万能螺纹磨床, 三坐标测量仪, CZ450齿轮综合误差测量仪等200多台套加工检测设备。

#### 加工设备



插齿机



加工中心



磨齿机



插齿机



数控龙门铣床



大型磨齿机



卧式滚齿机



滚齿机

#### 检测设备



三坐标



试验台



齿轮检测



齿轮误差测量仪





## 关于衡隆>>应用案例

### APPLICATION CASE

产品广泛应用于冶金矿山、石油电力、化工橡胶、施工工程、建材机械、铁路车辆、港口船舶、纺织印染、食品包装、烟草机械、制药机械、环保设备、造纸印刷、起重输送、物流卸装、农牧机械、渔业机械、轻工机械、皮革机械、铸造机械、焊接设备、制冷设备等通用设备和舞台、游戏机、立体车库等非标准设备。



矿山设备



粮油设备



冶金辊道



包装设备



港口运输



物流设备



模具设备



印刷设备



起重设备



环保设备



烟草设备



啤酒设备



饮料设备



管材设备



挤出设备



塑料设备



建材设备



造纸设备



工程机械



输送设备

### PRODUCT INTRODUCTION

恒隆电机的市场定位是业界最佳传动设备供应商,日本产品的低成本,德国产品的稳定,美国产品的先进性,是我们赶超的基准,只要我们持续地改进,就会无穷地逼近高质量、低成本和高效率的理想目标.

本公司产品部分系列可直接替换德国SEW公司,德国FLENDER公司,日本椿本TSUBAKI公司,意大利MOTOVARIO公司同型号产品。



RX、R 斜齿轮减速机



F 平行轴斜齿轮减速机



K 斜齿轮-锥齿轮减速机



S 斜齿轮-蜗轮减速机



T 螺旋锥齿轮转向器



HD 螺旋锥齿轮转向器



P/PX 行星减速机



感应/直流微型减速马达



G 全封闭齿轮减速机



KM 准双曲面齿轮减速机



NMRV/WP 蜗轮蜗杆减速机



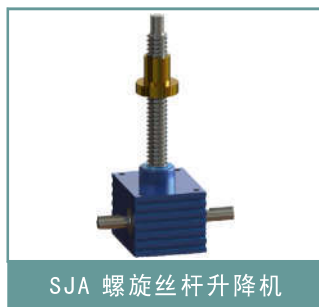
WB 微型摆线减速机



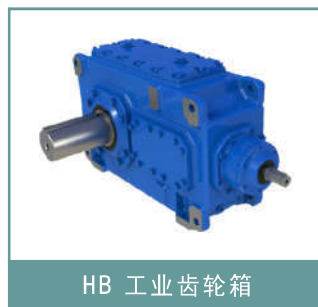
MB/UDL 行星无级变速机



JWM/SWL/SJ 丝杆升降机



SJA 螺旋丝杆升降机



HB 工业齿轮箱



关于衡隆>>售后服务

PAFTER-SALE SERVICE

各种传动设备，客户发现质量问题时，不要先拆卸零件，应说明以下情况后与本公司售后服务部联系，说明现象后确认问题所在，再采用比较理想的方法处理。

型号规格: \_\_\_\_\_

出厂日期: \_\_\_\_\_

编号: \_\_\_\_\_

已使用时间: \_\_\_\_\_

使用场合或主机名称: \_\_\_\_\_

主机生产单位: \_\_\_\_\_

质量问题: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



**衡隆电机**



**衡隆(东莞)电机有限公司**

**HENGLONG(DONGGUAN) MOTOR CO.,LTD**

地址: 东莞市道滘镇厚德村工业区五花街58号

电话: 0769-22476311 22476752 23023718

传真: 0769-22477253 QQ: 3023594422

Http://www.henglongmotor.com

E-mail: fjp08@126.com(销售)